

カーボンニュートラル ソリューション展

工場設備のエネルギー効率化へ向けた実践的アプローチ



省エネ × IoT × 再エネ

省エネだけじゃない! カーボンニュートラル全体を俯瞰できる1日

2024.2.20 10:00 > 18:00

名古屋国際会議場 イベントホール



温室効果ガスの排出量と吸収量を均衡させることを意味します
2020年10月、政府は2050年までに温室効果ガスの排出を全体としてゼロにする、カーボンニュートラルを目指すことを宣言しました。

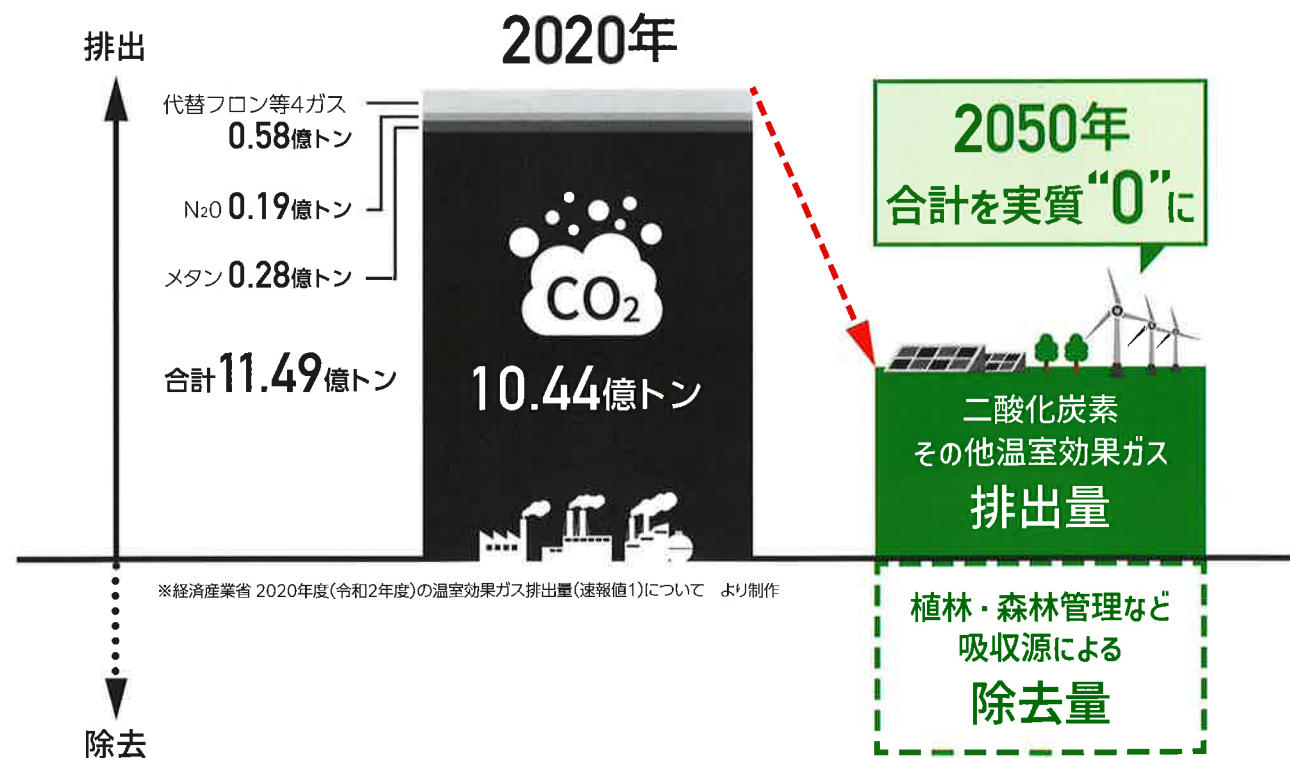
2050年までの目標

2015年に世界共通の長期目標としてパリ協定が採択されました

世界的な平均気温上昇を産業革命以前と比べて、
1.5℃以内までに抑える努力をすること。

今世紀後半に温室効果ガスの人為的な発生源による排出量と、
吸収源による除去量との間の均衡を達成すること。

カーボンニュートラルの達成のためには、温室効果ガスの排出量の削減 並びに
吸収作用の保全及び強化をする必要があります。



なぜカーボンニュートラルをめざすの？

カーボンニュートラルへの挑戦が次の成長の原動力につながるから
地球温暖化への対応が喫緊の課題であることはもちろんですが、“成長の機会”ととらえる国際的な
潮流が加速しています。カーボンニュートラルへの挑戦は、社会経済を大きく変革し、投資をうながし、
生産性を向上させ、産業構造の大転換と力強い成長を生み出すチャンスなのです。



工場では具体的に何をすればいいんだろう

製造業に期待されるカーボンニュートラルの取り組み

把握する(見える化・最適化) → IoT

工場全体及び、設備ごとのエネルギー量の現状把握が、CN対応の第一歩。
見えてきた状況ごとに、省エネできる項目を洗い出します。

例えば… IoTを活用したエネルギーの見える化・稼働監視等

減らす → 省エネ

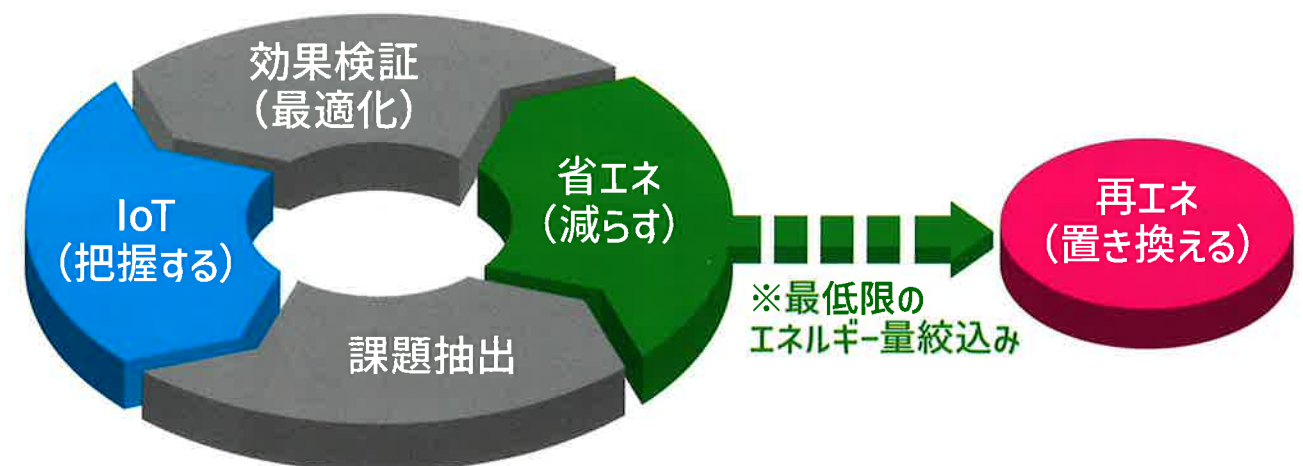
見える化によって、洗い出された課題に対し、効果的な省エネ機器の導入
を検討。さらに導入後の効果検証をもとに、全体最適化につなげます。

例えば… LED照明の導入、省エネ機器・電動機器への切替え

置き換える → 再エネ

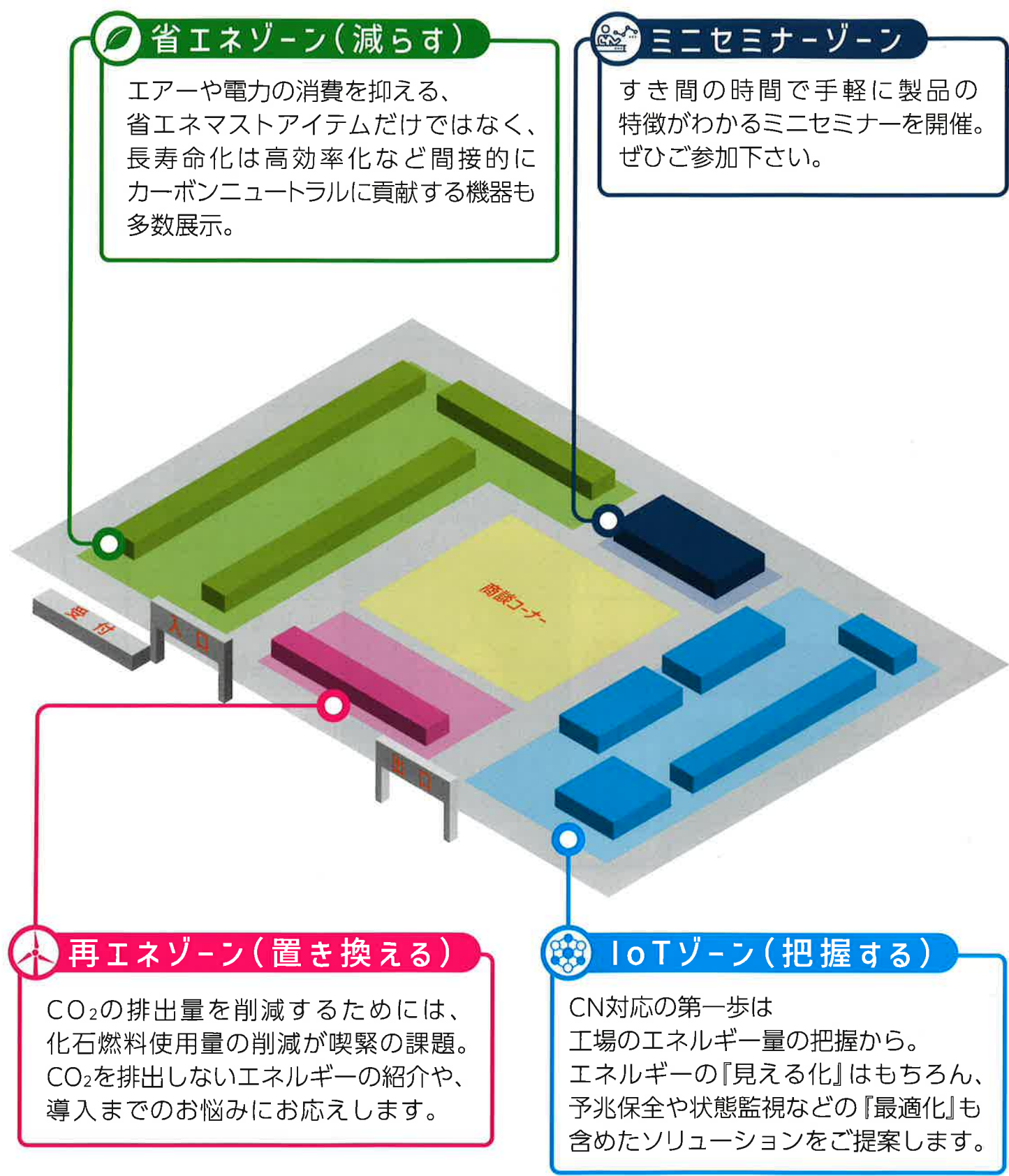
省エネ対応において、エネルギー消費を必要最低限に抑えた後、
使用エネルギーの再エネ置き換えを検討します。

例えば… 太陽光など再生可能エネルギーの利用





工場のカーボンニュートラル対応をワンストップでご提案!



ミニセミナーのご案内
 展示会場で実施いたします。

1 株式会社アンレット
 11:10~11:30
 工場エアーからブロウエアーへの切替で大幅な省エネとCO₂削減
 AABシリーズ(エアブローパッケージブロウ)

2 株式会社エムジー
(旧社名:株式会社エム・システム技研)
 13:10~13:30
 カーボンニュートラルにむけた持続可能なエネルギー監視システム
 Webロガー2 くにまる 電力マルチ変換器 他

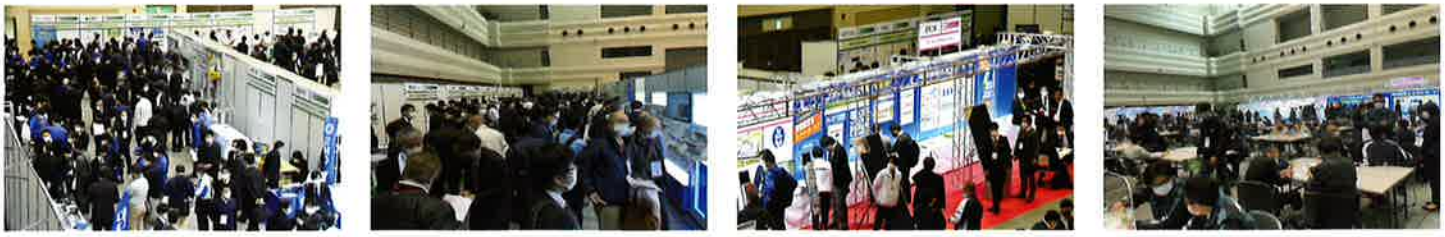
3 高砂工業株式会社
 14:10~14:30
 CO₂削減を熱効率の技術で実現する、真空浸炭装置
 真空浸炭装置

4 株式会社パトライト
 15:10~15:30
 脱炭素実現のための“生産現場数値化”の始め方
 ワイヤレス・データ通信システム AirGRID WDシリーズ

5 新東工業株式会社
 16:10~16:30
 電力の見える化で省エネ階層別で電力削減の要因を分析
 電力計測パッケージ 簡易電力計測パッケージ 他

ミニセミナーは事前登録が必要ありません。お手すきのお時間にぜひご参加ください。

前回の様子





1 パナソニックにおける2030年度CN実現に向けた挑戦と瀬戸工場の取組み

10:30~11:30 2号館 2F 会議室: No.224

- ・ 2030年度CO₂排出実質ゼロに向けた挑戦
- ・ パナソニック スイッチギアシステムズ瀬戸工場の具体的な取組み
- ・ エネルギーの見える化とCO₂削減を実現する省エネ支援機器のご紹介

パナソニックスイッチギアシステムズ株式会社

取締役 兼 製造部 部長
松浦 佳紀

2 企業におけるCO₂可視化のポイント

13:00~14:00 2号館 3F 会議室: No.234

- ・ Scope1~3、カーボンフットプリント算定・可視化について
- ・ GHGデータをベースとしたCO₂削減に向けたアプローチ
- ・ 大手各社様との取組みのご紹介

株式会社ゼロボード

待場 智雄
経歴:
国連気候技術センター (CTCN)副所長
外資系コンサル脱炭素・ESG担当パートナー
ゼロボード総研 所長(現職)

3 自動車業界にみるCN活動の進め方(ロードマップと省エネ改善事例)

14:30~15:30 2号館 2F 会議室: No.224

- ・ CN活動の着眼点と具体的進め方
- ・ 自社にマッチした活動ロードマップ作成と活動
- ・ 省エネ改善の実践的事例多数紹介!!

株式会社ティムネット

当麻 満男
経歴:
(株)豊田自動織機
コンプレッサ事業部製造部長
(株)アルテックス社長
名城大学非常勤講師(現職)

4 CN活動の指針となるSBT認証と補助金活用

16:00~17:00 2号館 3F 会議室: No.234

- ・ SBT認証とは
- ・ CNコンサルから見た取得メリットと活動イメージ
- ・ CN関連補助金活用に向けた最新情報

ES株式会社

取締役本部長兼
カーボンニュートラルサポーター室室長
関 一幸
国土交通省 PRサポーター認定者
一般社団法人いしかわエネルギー・マネジメント協会顧問

完全事前登録制 詳細は裏面へ

定員 各セミナー100名(先着順)

セミナーは事前登録制です。
展示会お申し込み時にご希望のセミナーを登録してください。展示会ご来場の事前登録については冊子の裏面をご参照ください。



出展メーカーのご案内



アイエイアイ
エレシリンダーで省エネに貢献します

電動化による省エネに貢献!

各種エレシリンダー

アイリスオーヤマ
高圧水銀ランプよりも大幅な節電!

LED照明で省エネに貢献!

高天井用照明/HXR205-100N-W-B-LI 他

アネスト岩田
供給圧力の低下による省エネ効果

高圧変換するブースタコンプレッサで省エネに貢献!

ブースタコンプレッサ /EFBS04BF-10M6

アンレット
工場エア削減で脱炭素化実現しませんか?

脱コンプレッサ! ルーツブロフによる工場エアの削減!

エアブローデモ機

伊東電機
エアレス駆動によるCO₂削減

オール電動制御と高効率モータ採用で消費電力を大幅削減!

パワーモータ/AC-DC比較デモ機 他

SMC
SMCはエア省エネによりCO₂削減に貢献

省エア・電動化による工場のCO₂削減に貢献!

無線システム、エアマネジメントシステム 他

遠藤工業
電動化によるバランスで物造りを支える

電動バルンサーによる工場エア削減に貢献!

サーボバルンサー/ESB-300

クリーンテック
作動油の廃油量を10年間ゼロにしませんか

静電浄油機で油の長寿命化を実現!

静電浄油装置/EDC-R3P

Keigan TBグローバルテクノロジーズ
自動搬送と牽引アシストで【運ぶ】を支援

KeiganALI+CoRoCo-S100の組合せで【運ぶ】を支援し、作業負荷軽減に貢献!

KeiganALI、CoRoCo-S100

虹技
省エネノズル ノンフロンクーラー

環境にやさしいエアースクローラ/ノンフロンクーラー・圧縮空気の使用量削減!

トランスベクター、ボルテックスクローラ

小原歯車工業
自動潤滑によるメンテナンスフリーのご提案

グリース自動潤滑によるラック&ピニオン長寿命化に貢献!

自動潤滑システム、Eシリーズ、歯車箱

近藤製作所
人手不足・多品種少量生産に貢献

柔軟なレイアウトを可能にするロボ台車のご提案!

ロボ台車、各種ハンド

山洋電気
山洋電気の高効率UPSで省エネ貢献

常時インバータ高効率UPSのご提案!

無停電電源装置/SANUPS A11K-Li 他

JFEアドバンテック
工場内の省エネに「エアの見える化」で応えます

超音波式エアリークビューアーで工場内のエア漏れを検知し、早期発見に貢献!

エアリークビューアー/MK-750ST 他

昭和電機
3D図面で職場改善の無駄をなくす

3Dレーザースキャナーによる工場などレイアウトを簡単図面化

デジタルマッピングサービス

住友重機械精機販売
AGVで自動化、予防保全でトラブル削減

AGV・AMR駆動部をワンパッケージ smartrisのご提案!

AGV・AMR駆動部ユニット/smartris 他

そうぎょう
切粉より効率的な脱油にてCO₂排出を低減

切削屑の粉碎・脱油により、リサイクル&減容に大きく貢献!

脱油システム/エコロアース 他

TAIYO
エアブローによるエア消費量を50%削減!

エアセービングパルスブローで削減!

エアセービングユニット /ASV2-25A 他

高砂工業
環境・省エネルギーにも配慮した新しい真空浸炭装置

省エネルギー・処理時間大幅短縮の高効率熱処理システムのご提案!

真空浸炭ライン

チコエアテック
コンプレッサ不要の異物集塵を提案します

小型集塵機のパイオニア 高性能レーザーマーカ用集塵機、クリーンルーム用集塵機など

クリーンルーム用小型集塵機/CBA-080AT3-HI 他

樺本チエイン
モノを動かす所に省エネ・電動化で貢献!

ジップチェーンで、今までにない高速昇降を実現・高頻度運転にも対応!

ジップチェーンリフタ 他

帝人エンジニアリング
生産効率向上とエネルギーの見える化に

エコノミーで、かつ超耐摩耗性の樹脂により、長寿命化を実現!

耐摩耗PBN樹脂、小型高応答温度センサ 他

テラル
誘引ファンで夏場でも快適な作業環境

気流創出ファンに冷暖房施設内の温度の均一化に貢献!

誘引ファン/SF325-8F-0.2

日本トムソン
オイル使用量を削減して環境負荷の低減に貢献

潤滑部品を内蔵し、長期メンテナンスフリーを実現!

アライメントステージ/SA 他

BXテンパル
シート1枚で作業環境を改善します!

屋内遮熱シートでエアコン代の削減に貢献!

屋根遮熱シート/はるクール

不二越
森林約2ヘクタール分のCO₂を削減します

インバータ不要の省エネ油圧ユニットで省エネに貢献!

NSPコンパクト形可変ポンプユニット/NSP-10E-15V1A3-23 他

富士精工
5R事業を通じ、循環型社会に貢献します

ワークの搬送・治具段取り替えにより圧倒的な低コストで自動化を素早く実現!

5R事業製品、省エネクター

マルヤス機械
目指そう生産ラインのカーボンニュートラル

レスベヤシリーズは「マグネット駆動」で大幅削減により大きな省エネ効果を発揮!

レスベヤ/GM18H-300W-1000L 他

ミネベアミツミ
消費電力、不良率低減等生産改善に貢献

電動グリッパによる省エネ化 金型内圧計測による不良品の削減!

金型内圧測定システム、電動グリッパ 他

メイキコウ
電気機器の削減でコスト削減と省エネを同時に実現

モータ内蔵ローラによる省電力コンベアのご提案!

セーフティローラ Vリフト

出展メーカーのご案内

IoTゾーン

再エネゾーン



R.O.D

IPカメラによる安全対策と、データ管理

ネットワークカメラによる
安全対策とデータ管理

ネットワークビデオレコーダー/DS-2205 UHD/100 他

ウエストユニティス

現場作業のDXを加速させるスマートグラスソリューション

遠隔支援で無駄なコストと
エネルギーを削減!

スマートグラス/InfoLinker3

ジャパンメディアシステム

効率的で迅速なオンライン作業支援の実現

ウェアラブルカメラによる
迅速かつ的確な遠隔作業支援!

遠隔作業支援システム/Realwear Navigator 500/520 他

東海ソフト

稼働と電力を比べてエネルギー監視

稼働状況と電力量2つの目線から
可視化できる「FlexSignal」で
エネルギー見える化に貢献!

稼働監視Webシステム FlexSignal 他

パナソニック インダストリアル マーケティング&セールス

まずは、「はかる」ことから始めましょう

多回路エネルギーモニタで
電力計測からパルス信号計測まで
幅広く見える化に貢献!

多回路エネルギーモニタ 他

オリエンポート

エアコンの洗浄による大幅な電力削減のご提案

エアコンを完全分解し、洗浄を行い、
電力削減に貢献!

エアコンロボット洗浄

愛知機械工業

刃具の状態監視による無駄な加工工数の削減

高性能電力センサによる、
刃具や設備の監視・診断装置

マルチロガーAMS1000 他

ABB

IE5モータを用いた効率化の5ステップ

スマートセンサで
状態分析・最適メンテナンスに貢献!

インバーター体型モータ/EC-TITANIUM 他

シュナイダー-エレクトリックホールディングス

メーカーを問わずセンサやPLCのデータの自動転送を実現

設備状況把握と
生産システム最適化による
生産性向上に貢献!

タッチパネル/HMI - ST6000シリーズ 他

東京エレクトロデバイス

生産設備稼働状態AIデータ分析システム

AI技術を用いた予知保全プラットフォーム
「CX-D」で設備稼働状況の最適化の貢献!

予知保全プラットフォーム/CX-D 他

富士電機

見える化と診断技術で品質と生産性を向上!

超音波流量計S-FLOWと
サーボ診断システムで
生産性向上に貢献!

超音波流量計S-FLOW サーボ診断システム

ティムネット

カーボンニュートラル活動支援

カーボンニュートラル専門家が
得意分野を活かしチームで支援
いたします

カーボンニュートラルに関する支援プログラム

アサ電子工業

高精度シリンダセンサ

0.1mmの検知が
高精度シリンダ
改善に貢献!

高精度シリンダセンサ、

SUS

現場の改善や電動化

PLC不要!!
SiOコントローラに

シンプルI/Oコント

新東工業

低コストで実現! 簡単

現場完結型の低
「C-BOX」による
早期発見に貢献!

振動温度計測パッ

東京メータ

圧縮空気によるCO₂

圧縮空気の持つエネ
計測・表示。圧力・
1台7役マルチメー

エアパワーメータ

ユ-ザックシステム

カーボンニュートラル

RPAを用いた業務

RPAソリューション/

夏原工業

最適なエネルギーソリューション

太陽光発電システム
V2H設備などの
施工、メンテナンス

太陽光発電、蓄電池

で工数削減

可能な
センサで不良率

リニアシリンダセンサ

をシンプルに

よる「簡単現場改善」

ローラ/SiO

取付で電力削減活動

コストなIoTツール
ムダな電力の

ケージ/C-BOX 他

排出見える化!

ルギーをKW換算で
流量・気体温度など
ター

な自動化革命!

自動化革命!

Autoジョブ名人

でお客様の未来を創造します

ムや蓄電池・
ご提案から設計、
まで一括サポート

システム 他

アズビル

計測と制御でエネルギーを最適に

高速応答×低圧損×高精度な
マスフローコントローラで
エネルギーの最適化に貢献!

デジタルマスフローコントローラ形 F4Q/F4Q 他

エムジ- (旧社名: エム・システム技研)

カーボンニュートラルのための見える化

Webロガー2とくにもるで
CO₂排出量見える化・
現場の遠隔監視に貢献!

920MHz帯マルチホップ無線機器 くにもる 他

竹中電機

予知保全による無駄削減(絶縁・刃具)

刃具交換時期の適正化と
絶縁抵抗監視で不良率改善に貢献!

絶縁抵抗監視装置/IRS-500 他

鍋屋バイテック会社

「ezeio」で各種センサーデータの簡単トータル管理

稼働状況をデータ取得し、
エラー発生前に異常を検知!
ライン停止を未然に予防

クラウド型遠隔監視システム/EZEIO-MK2-M1-JP 他

ES

補助金採択のポイントのご提案

脱炭素化推進に向けた補助金事業を
支援します

補助金活用コンサルティング

空間洗浄Lab.

浮遊するウイルス・菌を抑制

次亜塩素酸水噴霧機Eliminaで
安心安全な衛生環境に貢献!

次亜塩素酸水噴霧機Elimina 生成機Elimina

イマオコーポレーション

工場用無線機器による作業効率アップ

工場用無線機器「シグナルスイッチ2」と
エア・電気不要の「ロボットツールチェンジャー」
で電力削減に貢献!

ロボットツールチェンジャー 他

シーイーシー

設備のリアルタイム稼働監視&AI外観検査

設備の稼働監視(生産設備のリアルタイム監視。問題の早期
発見・復旧、加工条件と稼働負荷の分析)とAI・ディープ
ラーニングを活用したAI外観検査で効率化に貢献!

設備の稼働監視・実績管理システム/Facteye 他

テクノツリー

Excelデータを電子化してペーパーレス化

XC-Gateは紙で使用していた帳票を
電子化しペーパーレス化します

電子帳票システムXC-Gate

パトライト

設備稼働と電力の可視化で省エネを実現

AirGridによる設備稼働監視で
ムダな待機状態の可視化に貢献!

ワイヤレス・データ通信システム/WD 他

ゼロボード

企業活動全体のGHG排出量見える化

GHG排出量算定・
可視化ソリューション「Zeroboard」

Zeroboard



ご来場事前申込 & アクセス



展示会/セミナー-事前申込方法

- ・ 右のQRコードを読み込んでお申し込みください。
- ・ **完全事前登録制です。**
- ・ **入場にはメールで送付される入場証が必要です。**
必ずプリントアウトのうえ、ご持参ください。
- ・ セミナーは各講座先着順です。(定員100名)

こちらのQR
からアクセス
してください



事前申込用URL <http://bit.ly/45Q8j6m>

アクセス

名古屋国際会議場イベントホール

〒456-0036 名古屋市熱田区熱田西町1番1号



来場者アンケートにご回答いただいた方には
オリジナル粗品を先着順でプレゼントいたします!

※数量に限りがあります。あらかじめご了承ください。

出典情報

- ・ 経済産業省 資源エネルギー庁 2020年度(令和2年度)の温室効果ガス排出量(速報値1)について
- ・ 資源エネルギー庁「カーボンニュートラル」って何ですか?(後編) ~なぜ日本は実現を目指しているの?~
- ・ 環境省 脱炭素ポータル「カーボンニュートラルとは」

<ご案内窓口>