



# トライアングルキャンペーン2023

お申込み期限

2024年

1月31日

まで



エンドユーザー様の  
課題を共に解決

CA115P/  
CA125P  
シリーズ

PV710/720/730  
TN610/620

TQ  
シリーズ

PR115S/  
PR120S

MA90

MB45

KDZ

SGS  
H-Carb

KBN010/  
020





# トライアングルが、“新たな価値”を創造する

## 現場改革

- 1 **核心技術**の獲得へ
- 2 **更なる生産性向上**
- 3 **社会課題**の対応

(カーボンニュートラルの実現など)

課題を  
解決

エンドユーザー様



京セラ



加工コンサルタント

エンドユーザー様の  
課題を  
共に解決

商社様



フロント営業の  
スペシャリスト

## 1 核心技術の獲得へ

特別な切削ソリューションを提供

### 高精度な調整と剛性を追求

#### 高剛性微調整ユニット K-Bore

- ・高精度 簡単微調整システム φ0.005/1目盛り
- ・剛性を追求したボックス型カートリッジ

ボーリング加工におけるニーズ

高精度化 寸法安定性 高効率化への対応 優れた操作性

#### K-Bore 剛性シミュレーション

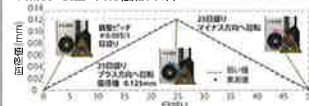
ISOカートリッジ同等レベルの高剛性を実現



アルミの新鋭加工・鋳鉄のボーリング加工にも対応

#### 高精度かつ簡単な微調整システム

特殊微調整機構により滑らかで高精度な調整を実現(当社テスト)



K-Boreは適切なバックラッシュを設けることでスムーズで正確な動作を実現

※バックラッシュとは、歯車やギアなどを用いた機械機構を行う際に、歯の噛み合いや歯の弾力性によって発生する隙間を指します。この隙間が大きいと、スムーズな動作が実現できず、精度や寿命に悪影響を及ぼす可能性があります。

### ジェットクーラントによる長寿命化

#### 高能率多刃 モジュラーリーマ

流体制御により優れたクーラント供給が可能。高効率、高精度、長寿命を実現

高能率多刃設計  
高精度設計 (H7 対応)  
独自のジェットクーラント



クーラントソケット



シリンダーヘッド/ブロック FC材



高精度インサート

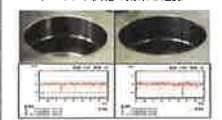


バルブボディ FC材

長寿命 新発想ジェットクーラント構造  
独自のクーラントソケットを組み合わせることで、  
刃先へクーラントを安定供給します。  
高精度加工が可能になります。



製品テストと流体解析で  
クーラント供給の効果を検証



FC300 Vc=120m/min f=2.0mm/rev  
φ20 H7 深さ7.5mm Wet (当社比較)

## 2 更なる生産性向上

新製品の採用／かつてない長寿命化の実現へ

CA115P/CA125P



アルミナ膜の結晶方向の均一化と  
PMGブレーカの採用で長寿命

MA90



縦置き + G級仕様で  
優れた壁面精度を実現

MB45



ポジの低抵抗とネガの耐久損性で  
優れた壁面精度を実現

etc

## 3 社会課題の対応

(カーボンニュートラルの実現など)

CO<sub>2</sub>排出量の把握  
グループ改善活動



京セラ専用アプリケーション

- EASY TOOL GUIDE EX for MFH
- 切削ラインCO<sub>2</sub>排出シミュレーション



削減

エンドユーザー様・商社様と京セラが、共感・共鳴できる 関係性の構築へ

※詳しくは、Industrial Tool News (Vol.6)を参照ください。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

NEW

鋼加工用 新CVDコーティング

# CA115P/ CA125P (CA1シリーズ)



カタログ (PDF)  
はこちら

## Point

### 2 更なる生産性向上

→ 工具寿命UPによる  
工具使用量の低減

鋼加工のニュースタンダード。幅広い加工環境で  
長寿命を実現 鋼加工用ブレーカシリーズも拡充。  
多様な加工用途に対応

### 1 自動車用部品 非調質鋼

寿命  
↑  
1.4倍



CO<sub>2</sub>排出量  
31% OFF!

CA125Pは他社品Dに対して寿命1.4倍を達成

加工数

CA125P **80**個/コーナ

他社品D **55**個/コーナ

切削条件:

Vc = 160 m/min, ap = 0.2 mm  
f = 0.32 mm/rev, Wet CNMG120408PG

(ユーザー様の評価による)

### 2 ギヤ S35C

寿命  
↑  
2倍



CO<sub>2</sub>排出量  
50% OFF!

CA125Pは断続加工領域でも安定加工  
他社品Fに対して寿命2倍を達成

加工数

CA125P **200**個/コーナ

他社品F **100**個/コーナ

切削条件:

Vc = 260 m/min, ap = 1.5 mm  
f = 0.3 mm/rev, Wet CNMG120412PMG

(ユーザー様の評価による)



**特典**

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

お申込み期限: **2024年1月31日まで**

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

チップご購入型番(型番・材種は組み合わせ自由)				材種	数量	納品済
①						
②						
③						
④						
⑤						

チップ進呈型番(購入品の中からお選定ください)				材種	数量
⑥					
⑦					
⑧					
⑨					
⑩					

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

鋼加工用 ハイブリッドサーメット

**PV710/  
PV720/  
PV730  
TN610/TN620**



PV720/  
PV730



カタログ (PDF)  
はこちら

TN610/  
TN620



カタログ (PDF)  
はこちら

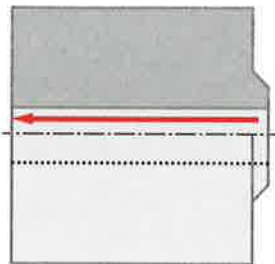
## Point

### 3 社会課題の対応

→ 後工程の負担軽減による  
CO<sub>2</sub>排出量の削減

#### 1 オイルポンプ 鉄系焼結金属

Vc = 160 m/min  
ap = 0.2 mm  
f = 0.1 mm/rev  
Wet  
TPGH090204L



CO<sub>2</sub>排出量  
**63% OFF!**

加工数

**PV720**

平均 **800** 個/コーナ

加工数  
↑  
約 **2.7** 倍

他社PVD  
サーメット K

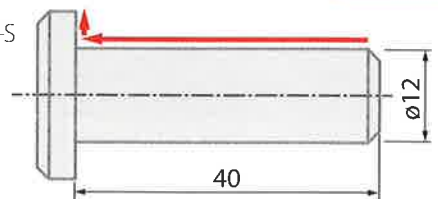
**300** 個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット K に比べ、加工数が約2.7倍に向上

(ユーザー様の評価による)

#### 2 ヨークピン S35C

Vc = 75 m/min  
ap = 0.15 mm  
f = 0.12 mm/rev  
Wet  
TN620



CO<sub>2</sub>排出量  
**33% OFF!**

加工数

**TN620**

**450** 個/コーナ

加工数  
↑  
**1.5** 倍

他社  
サーメット N

**300** 個/コーナ

TN620は他社サーメット N に比べ、加工数が1.5倍に向上  
加工面粗さも安定、光沢もあり欠損の発生もなく加工が安定

(ユーザー様の評価による)

**特典**

(お申込み上限 1社5口まで)

**チップ30個購入で、チップ10個進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

チップご購入型番(型番・材種は組み合わせ自由)					材種	数量	納品済
①							
②							
③							
④							
⑤							

チップ進呈型番(購入品の中からご選定ください)					材種	数量
⑥						
⑦						
⑧						
⑨						
⑩						

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。